



FENICE S.p.A.
Via del Lavoro 1
36078 Valdagno - Vicenza - Italy

Leather Chemical Specialties

Tel. +39 - 0445 - 424888
Fax +39 - 0445 - 403607
info@fenice.com -- www.fenice.com

Ns. Rif.
Our Ref.

Data
Date

03-07-19

Oc: TP

Or: TP

RICETTA DI APPLICAZIONE - **Settore Calzaturificio**
SUGGESTED APPLICATION FORMULATION - **Shoes Area**

Cliente
Customer

Tipo di pelle
Nature of hide

PELLE A TAGLIO VIVO

Colore **VARI**
Colour

Richieste del cliente
Customer's requirements

METODO APPLICATIVO PER RIFINIZIONE BORDO OPACO

Applicazione
Application

METODO TC NERO:

-Preparare il bordo in modo da creare una superficie uniforme, porosa e assorbente

-Applicare sulla sezione del pellame la prima mano del prodotto Section Lacquers **HS 5799/TC NERO** e lasciare asciugare bene.
In presenza di pellami poco assorbenti o con difficoltà di ancoraggio, si consiglia di utilizzare, solo in prima mano, il prodotto prediluito con il 30% d'acqua.

-Spazzolare leggermente la sezione del pellame al tampone rotativo di pelle morbida (scanalato secondo lo spessore del pellame) e successivamente con carta abrasiva a grana fine (220) in modo da creare una superficie lievemente porosa.

-Applicare la seconda mano del prodotto Section Lacquers **HS 5799/TC NERO** creando un film uniforme e ben ancorato.

-Lasciare asciugare molto bene.

(Per una migliore stuccatura, applicare una terza mano del prodotto Section Lacquers utilizzato in precedenza e lasciar asciugare molto bene)

Note / Notes

E' NECESSARIO CONTROLLARE SEMPRE LE ADESIONI SULLA PELLE ALMENO DOPO 24-48H DALL'APPLICAZIONE.

Quanto sopra corrisponde alle nostre migliori conoscenze ed esperienze, tuttavia se la presente viene rilasciata ai Sigg. Clienti si intende senza assunzioni di responsabilità, date le notevoli variabili applicative possibili. In ogni caso il nostro personale altamente specializzato è a disposizione per consentire impieghi ottimali dei nostri prodotti e sicurezza dei risultati.

The above details are correct to the best of our knowledge and experience. Given the range of variables that may arise in application, however, no responsibility will be accepted if this document is passed on to the customers. Our highly specialised technical staff is always available to ensure the best use of our products and the certainty of good results.